OP-G38

Manual de usuario

Gracias por elegir nuestros productos

Este board posee 2 estados de sensibilidad: Alta y Baja

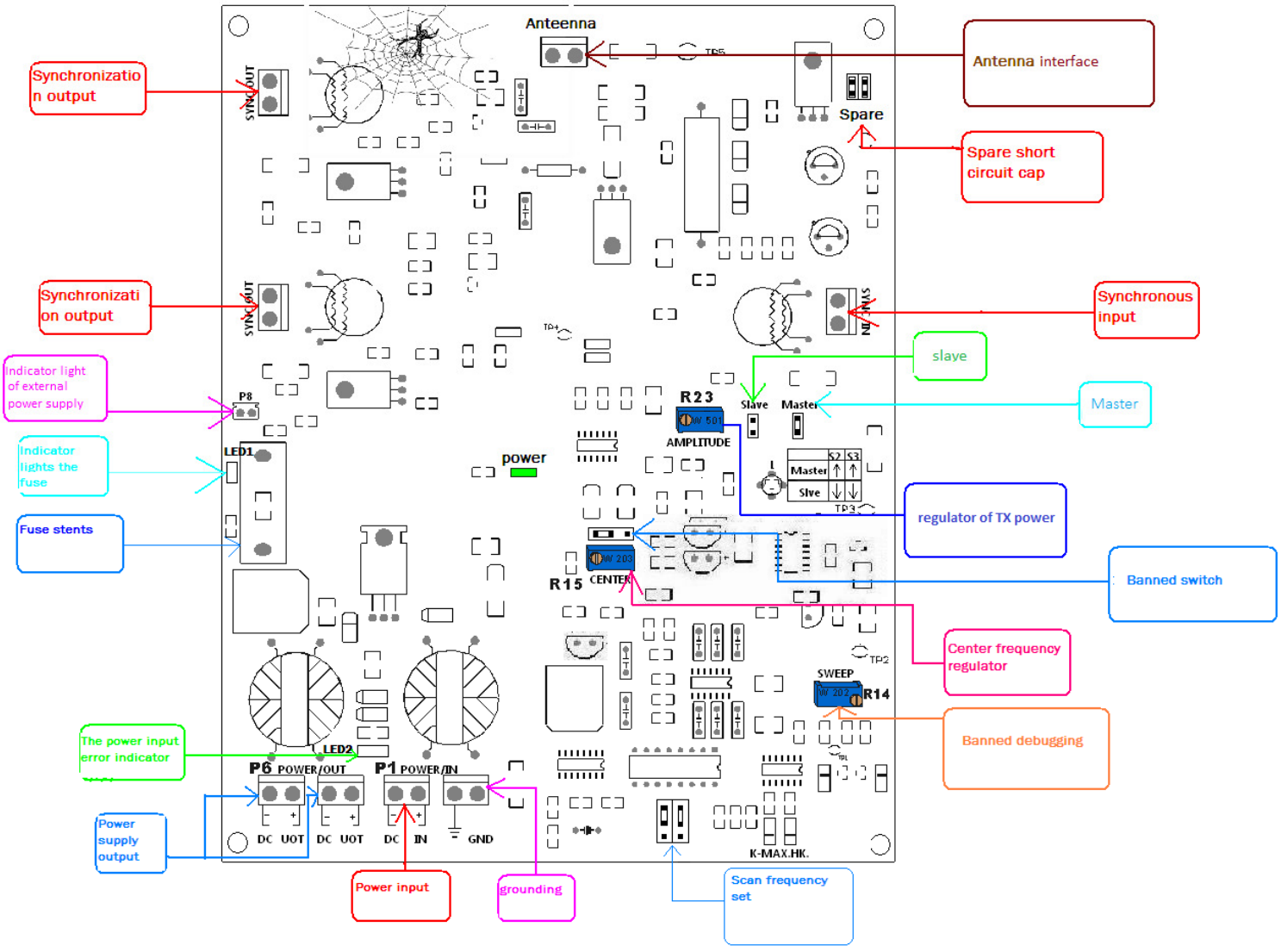
1. Cuando no se pasan etiquetas por el RX board, el sistema permanece en "Baja Sensibilidad" y de esta manera se evitan falsas alarmas.

En cambio cuando se pasa una etiqueta por el RX board, el sistema detecta la señal y justo en ese momento el board cambia automáticamente al estado "Alta Sensibilidad" para reconfirmar la presencia de la etiqueta. El sistema entonces emite la alarma luego de confirmar efectivamente la presencia de la etiqueta.

2. Cuando el sistema está en modo "Baja Sensibilidad" y detecta una etiqueta que emite señal continua, automáticamente inhibe ciertas variaciones e impulsos de interferencia.

3. Para obtener mejores resultados según el tipo de ambiente se puede regular la sensibilidad "Alta o Baja" manualmente. La "Baja Sensibilidad" pertenece al ajuste estándar. Si se ajusta manualmente en "Alta Sensibilidad", este estado conmuta automáticamente después de recibir la señal de las etiquetas como se mencionó anteriormente.

Board Transmisor:



Funcionamiento del Transmisor:

1. Parámetros de alimentación:

- Voltaje salida Board TX……24.0 VDC
- Corriente nominal..... 180 mA
- Voltaje entrada fuente alimentación..... 220 VAC
- Potencia fuente alimentación.....48 VA
- Voltaje salida fuente alimentación..... 24.0 VDC

2. P7: Conector (P7 / Antena): este puerto conecta los 2 cables del marco de la antena al board transmisor.

3. **LED1:** indicador de fusible. Cuando se quema el fusible o cuando existe un falso contacto el LED1 se enciende.

4. **LED2:** indica falla en la alimentación. Cuando la polaridad de la fuente de alimentación está invertida (positivo y negativo), se enciende el LED2. Si el positivo y el negativo se conectan de forma incorrecta, la energía no causará ningún daño, ya que se ha diseñado un sistema de protección.

5. **R23:** regulador de potencia del TX (R23). Viene sintonizado en la máxima potencia. **NO intentar regular** manualmente. Sólo puede ser regulado por un técnico con instrumental adecuado.

6. **R15**: ajuste de centro de frecuencia (R15). Viene sintonizado de fábrica en 8.2M Hertz. **NO intentar regular** manualmente. Sólo puede ser regulado por un técnico con instrumental adecuado.

7. **R14**: regulador de ancho de banda (R14). Viene sintonizado de fábrica. **NO intentar regular** manualmente. Sólo puede ser regulado por un técnico con instrumental adecuado.

8. **JP1**: conmutador de centro de frecuencia (JP1). Viene de fábrica en la posición 1 (No se puede sintonizar)

9. Master (JP2) : Master TX board

10. Slave（JP3): Slave TX board

11. **JP4 JP5**: escaneo de frecuencia (JP4 JP5). Su función es prevenir interferencias cuando se instala un conjunto de antenas independientes. Si el sistema presenta interferencias, se puede modificar la frecuencia 180Hz (por defecto) a 170Hz, 160Hz o 150Hz para variar la modulación de la señal de los distintos sistemas. (Se debe realizar cuando el par de antenas se encuentre a menos de 10 metros).

12. **SYNC OUT:** envía la señal sincronizada al trasmisor esclavo.

13. **SYNC IN:** recibe la señal sincronizada desde el transmisor maestro.

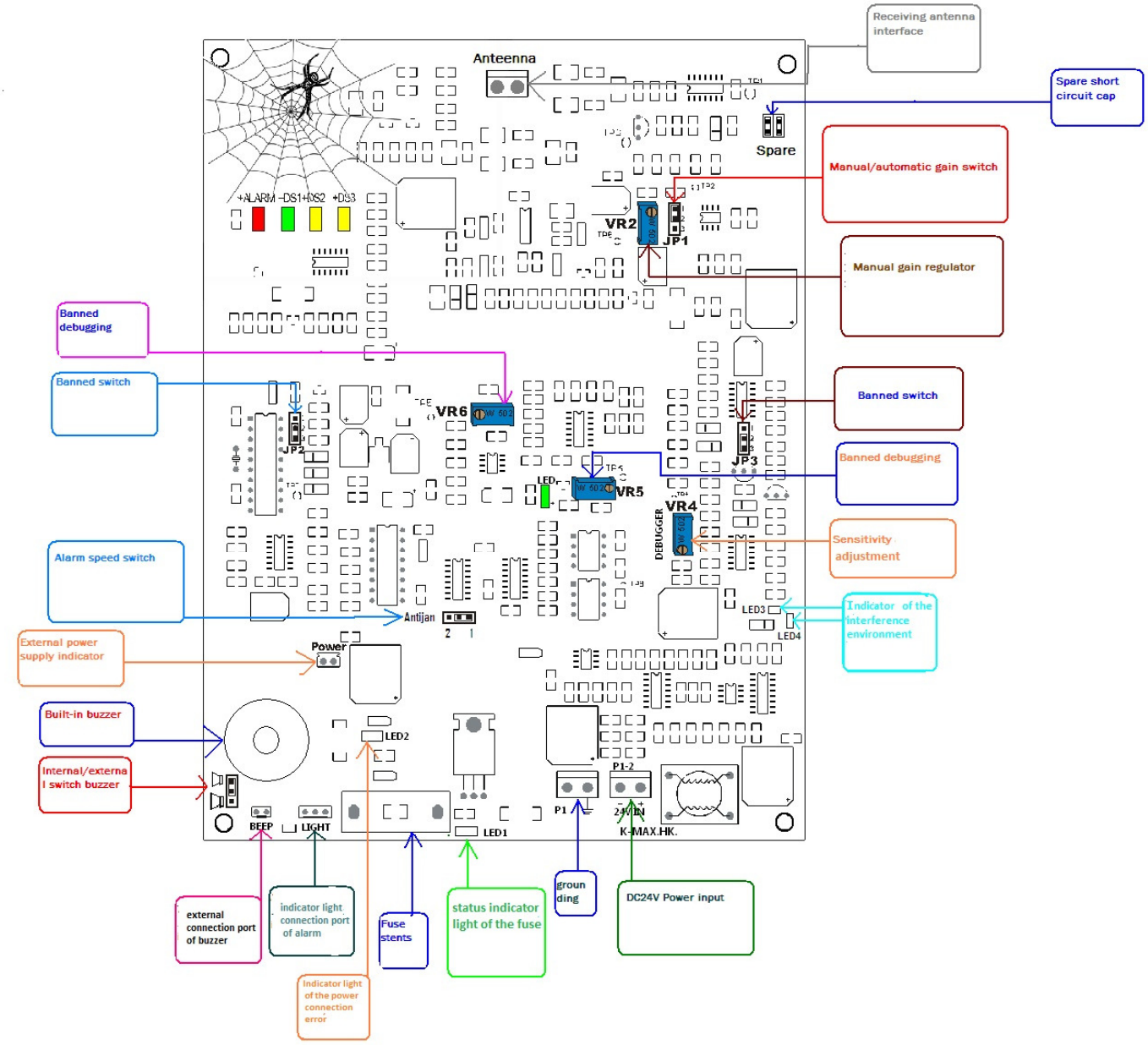
14. **GND:** conexión a tierra.

15. **P1:**（POWER/IN P1）Entrada alimentación/DC24V.

16. **P6:**（POWER/OUT P6）Salida alimentación/DC24V

17. **P8:** luz indicadora de alimentación.

Board Receptor:



Funcionamiento del Receptor:

1. **P4**: Conector (P4 / Antena): este puerto conecta los 2 cables del marco de la antena al board receptor.

2. **JP1:** conmutador de ganancia Manual/Automático
JP1 posición 1-2: ganancia automática. (Por defecto)
JP1 posición 2-3: ganancia manual. Distancia recomendada hasta 1,3 metros.
NO intentar regular manualmente. Sólo puede ser regulado por un técnico con instrumental adecuado.

3. **VR2:** ajuste de ganancia manual. Cuando el JP1 está en posición 2-3.
NO intentar regular manualmente. Sólo puede ser regulado por un técnico con instrumental adecuado.

4. **VR4:** ajuste de sensibilidad. Sentido horario aumenta, sentido anti-horario disminuye. Si el LED DS1 está encendido o parpadea, el sistema se encuentra con alta sensibilidad.

5. **LED3 and LED4:** indicador de interferencia en el ambiente. Cuando el LED3 y el LED4 están encendidos, esto significa que el sistema recibe interferencias.

Estado 1. Cuando las interferencias son pequeñas o no existen, los LED3 y LED4 no encienden, ni parpadean (salvo presencia de tarjetas RF o interferencia de otras antenas trabajando en la misma frecuencia, etc.).

Estado 2. Cuando en el lugar de instalación existen interferencias (presencia de equipos inalámbricos, equipos de alta frecuencia, equipos de radio, etc.), los LED3 y LED4 se encenderán y titilarán. Dependiendo del brillo del LED4, se puede estimar el grado de interferencia.

Estado 3. Cuando en el lugar de instalación existen fuertes interferencias (por ejemplo baterías o equipos de alta tensión), el LED 4 quedará encendido continuamente sin parpadear. Esto significa que el lugar presenta un serio problema de interferencia. El circuito del board RX quedará completamente bloqueado y el sistema no detectará el paso de etiquetas. En tal caso debe acercar la distancia de detección de las antenas o eliminar la fuente de interferencia.

6. **Anti-jam:** interruptor de velocidad de alarma. Posee 2 posiciones.
Posición 2: baja velocidad de alarma, anti-interferencia fuerte.
Posición 1: alta velocidad de alarma, anti-interferencia más débil que en la posición 2.

7. **Indicador de alimentación (POWER):** indicador de conexión de la fuente de energía.

8. **JP4:** Jumper buzzer interno/externo. Ícono pequeño (arriba) buzzer interno. Ícono grande (abajo) buzzer externo.

9. **P8: (BEEP).** Puerto de conexión de buzzer externo.

10. **LIGHT:** puerto de conexión de luz indicadora de alarma. (Light/P2)

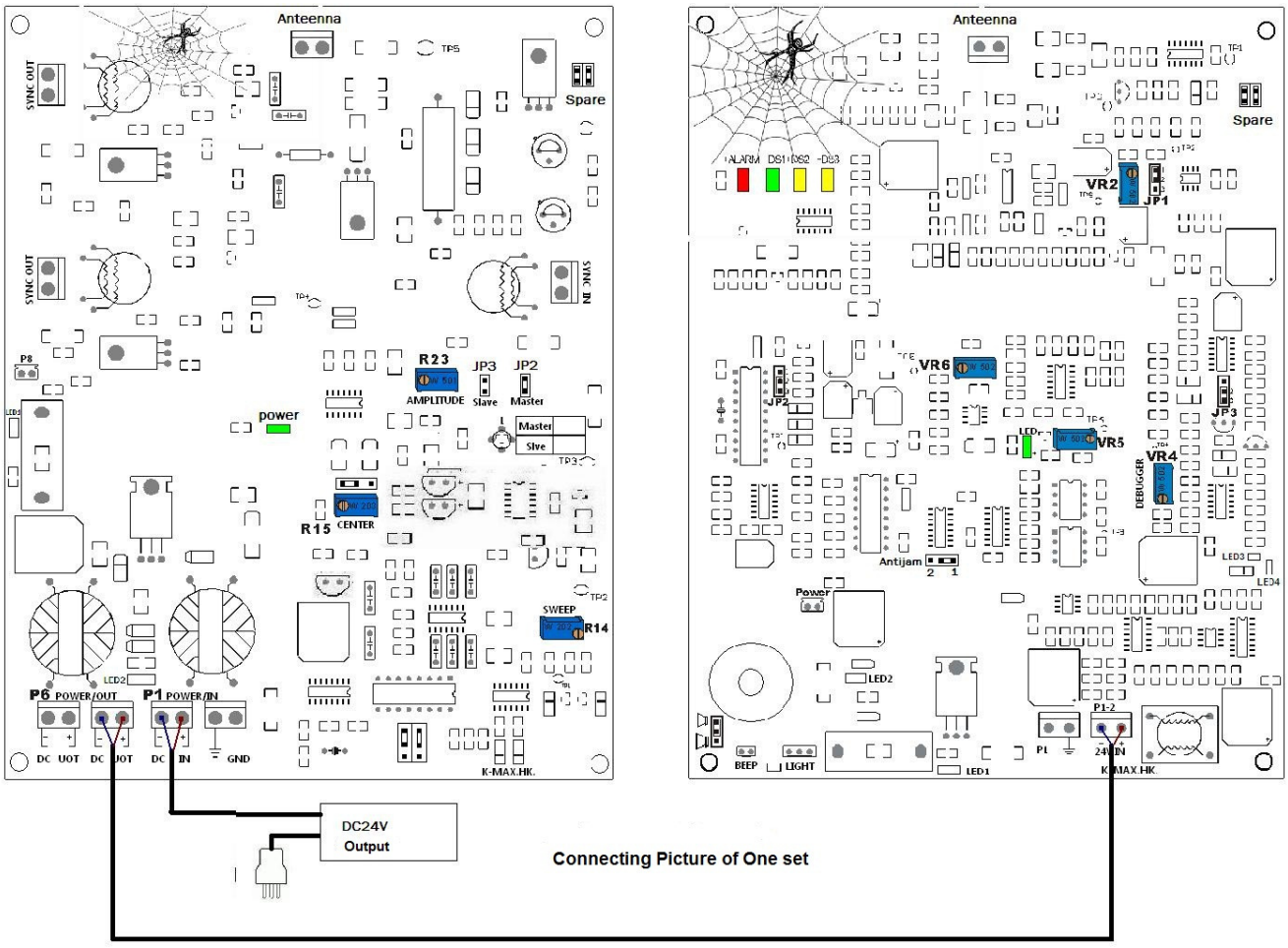
11. **LED2**: indica falla en la alimentación. Cuando la polaridad de la fuente de alimentación está invertida (positivo y negativo), el LED2 quedará encendido.

12. **LED1:** indicador de fusible. Cuando se quema el fusible o cuando existe un falso contacto el LED1 se enciende.

13. **P1:** (GND). Conexión a tierra.

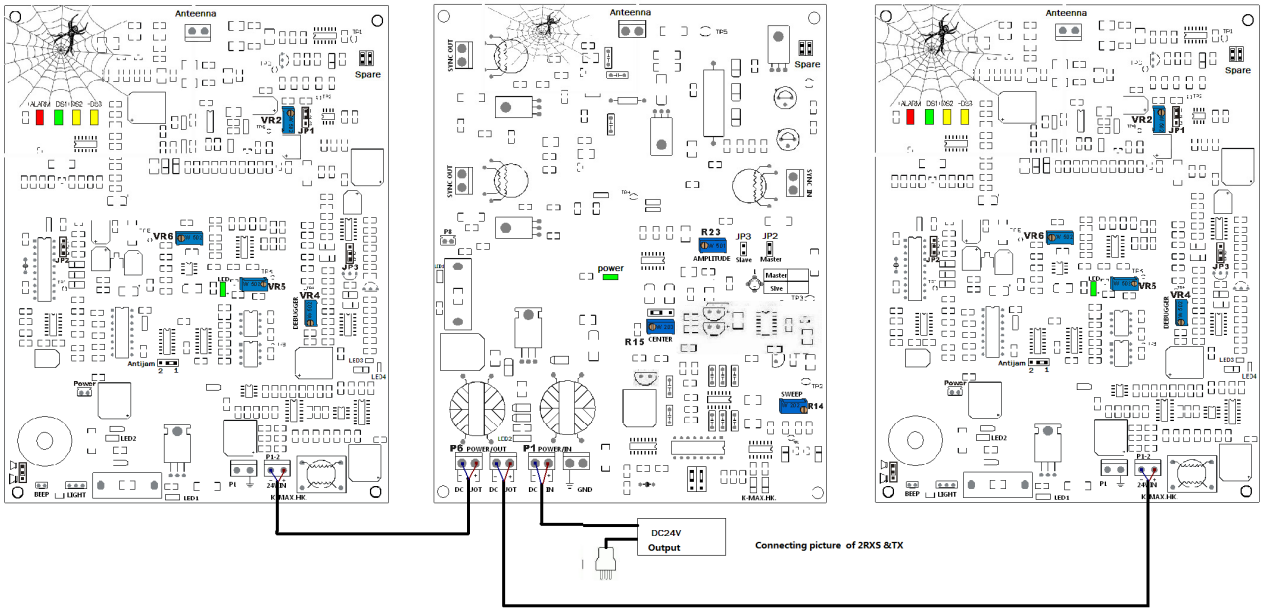
14. **P1-2:** entrada alimentación/DC24V.

1. Conexión 1(TX) – 1(RX)

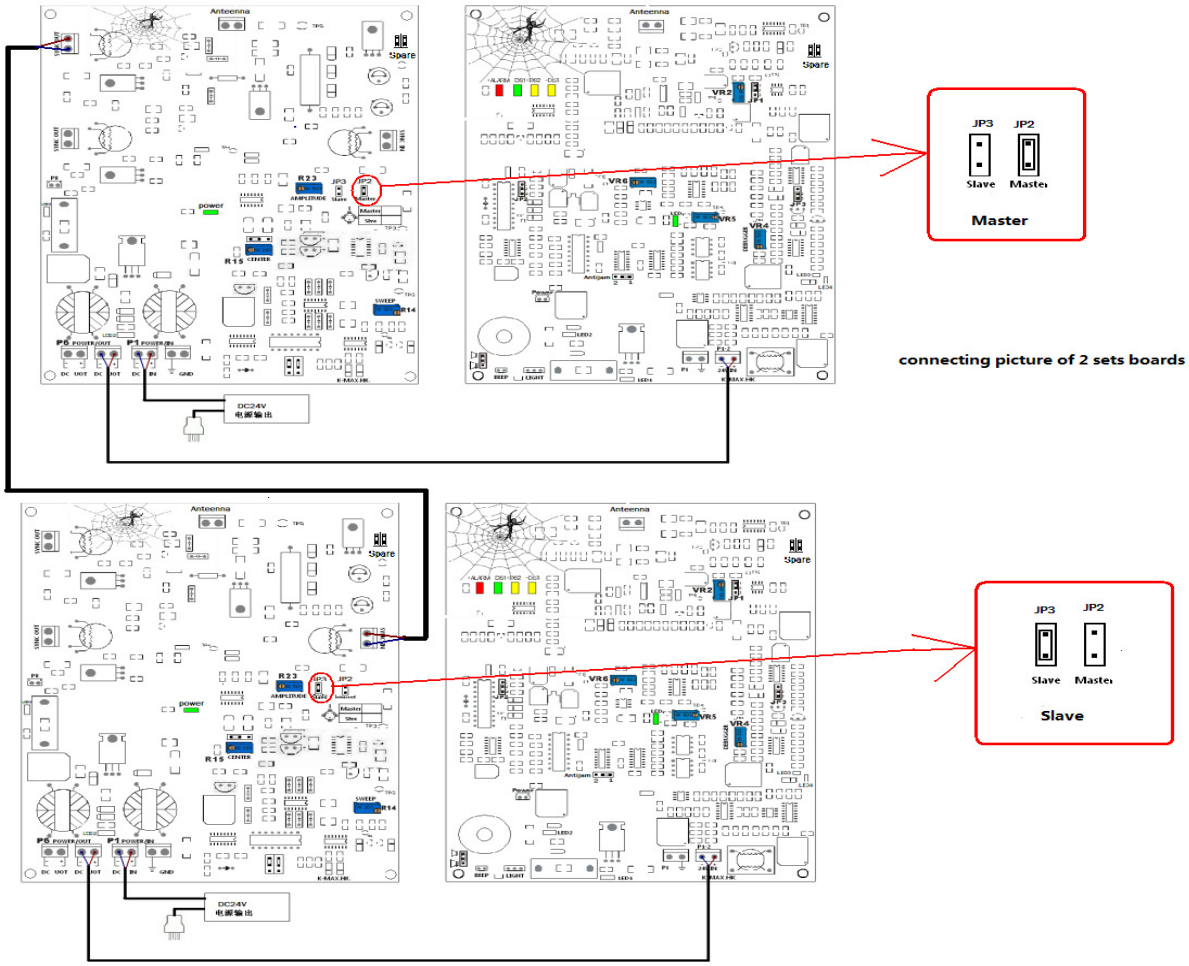


Connecting Picture of One set

2. Conexión 1 (TX) – 2(RXS)

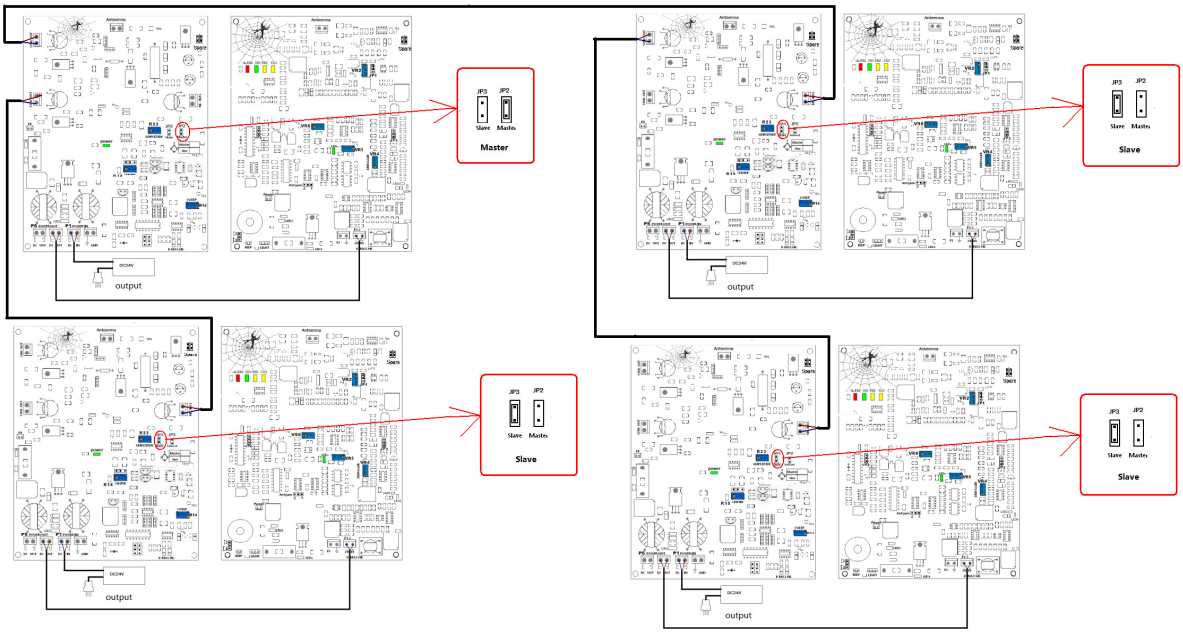


3. Conexión sincronizada de 2 sets / 2(TXS) – 2(RXS)



connecting picture of 2 sets boards

4. Conexión sincronizada de 4 sets / 4(TXS) – 4(RXS)



connecting picture of 4 sets boards

Atención en la instalación:

1. No permitir que otros equipos eléctricos compartan la misma fuente de alimentación con la antena.

2. No colocar ningún etiqueta anti robo dentro de 1,5 metros a la redonda de la antena, de lo contrario causará interferencia y emitirá señal de alarma.

3. No colocar ni utilizar equipos eléctricos dentro de 1,5 metros a la redonda de la antena.

4. No colocar grandes metales o marcos de metal dentro de 1,5 metros a la redonda de la antena.

5. No utilice guías de metal para instalar la antena y no coloque canastos metálicos dentro de 1,5 metros a la redonda.

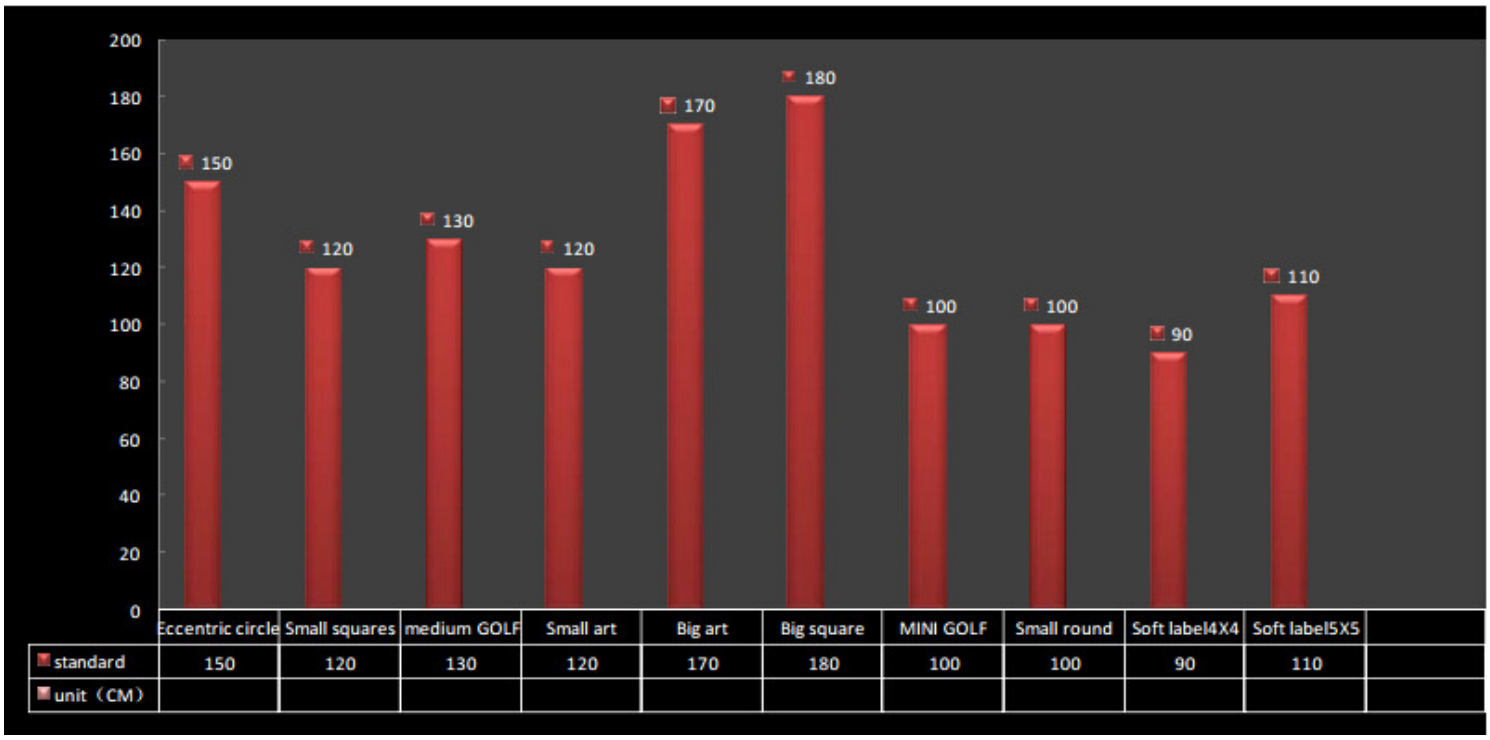
6. No apoyarse sobre la antena, no permitir que niños la trepen, evitar que las personas en su paso colisionen con la antena.

7. No utilizar teléfonos celulares dentro de 1,5 metros a la redonda de la antena para prevenir falsas alarmas.

8. El desactivador de etiquetas posee un potente imán, por lo tanto no ubicarlo cerca de la antena.

9. En la línea de cajas se recuperan los hard tags (etiquetas duras). Los hard tags deben estas a 2 metros de distancia de la antena, de lo contrario se producirán falsas alarmas. Si no se puede respetar esa distancia se deben colocar los hard tags recuperados dentro de una caja metálica.

Distancias de instalación según los tipos de etiquetas



	Eccentric circle	Small squares	medium GOLF	Small art	Big art	Big square	MINI GOLF	Small round	Soft label4X4	Soft label5X5	
standard	150	120	130	120	170	180	100	100	90	110	
unit（CM）											